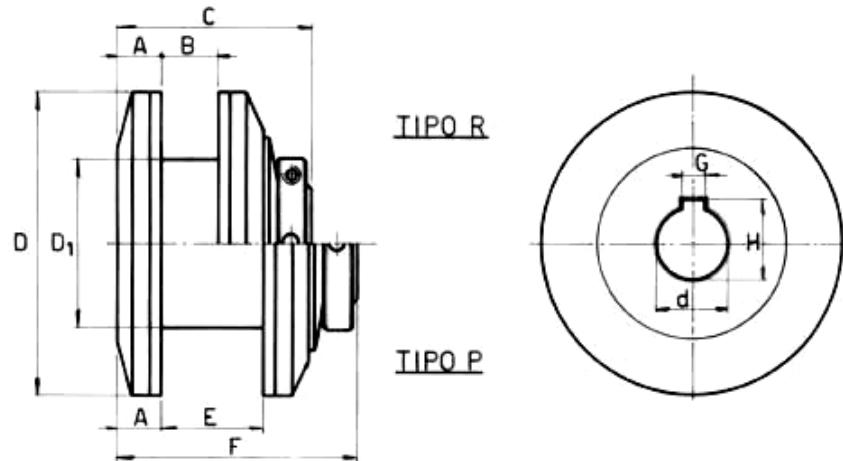




LIMITADOR DE TORQUE MONODISCO

LC



TIPO	Torque (Nm)	Quant. de molas	A	B	C	D	D1 (h6)	d máx. (H7)	E	F	G	H
LC-2/1	20	1	12	14	53	74	50	25	26	65		
LC-2/2	30	2	12	14	53	74	50	25	26	65		
LC-4/1	40	1	12	16	58	88	63,5	35	30	72		
LC-4/2	60	2	12	16	58	88	63,5	35	30	72		
LC-8/2	80	2	19	16	67	105	63,5	35	30	81		
LC-8/3	120	3	19	16	67	105	63,5	35	30	81		
LC-16/2	160	2	20	16	70	120	63,5	35	30	84		
LC-16/3	250	3	20	16	70	120	63,5	35	30	84		
LC-32/2	320	2	22	20	82	140	76,2	42	38	100		
LC-32/3	500	3	22	20	82	140	76,2	42	38	100		
LC-63/2	630	2	25,5	23,5	97	172	88,9	50	45	119		
LC-63/3	1000	3	25,5	23,5	97	172	88,9	50	45	119		
LC-125/2	1250	2	32,5	29	118	228	107,9	60	56	145		
LC-125/3	2000	3	32,5	29	118	228	107,9	60	56	145		
LC-250/2	2500	2	33,5	32	131	270	128	70	62	161		
LC-250/3	4000	3	33,5	32	131	270	128	70	62	161		

Segundo DIN 6885/1

Apesar de sua construção extremamente simples, são elementos que contam com materiais de excelente qualidade, assegurando uma regulagem precisa.

A série LC se divide em dois modelos construtivos: TIPO R para pinhões ou coroas cujas dimensões estão normalizadas para tal efeito, e o TIPO P apto há suportar polias (ou outros elementos) com uma ou várias caneletas.

REGULAGEM

- 1º) Soltar o parafuso Allen;
- 2º) Colocar um punção adequado no furo e girar, até a posição desejada;
- 3º) Fixar o parafuso novamente na ranhura correta, para não danificar a rosca.